

Sandplast LB

Flügger Sandplast er færdigblandet spartel klar til brug. Anvendes til udjævning af lofter og vægge. Produkterne har optimerede arbejdssegenskaber og fyldeevne, gode slibeegenskaber og minimalt svind.



Egenskaber

Boks- og bazooka spartel til gipskartonplader i tørre rum. Indeholder lette finkornede fyldstoffer med god fyldeevne og høj styrke. Færdigbehandles med vægbeklædning og/eller egnet loft- eller vægmaling i ønsket kulør og glans.

- Gipspladesamlinger
- Høj brudstyrke
- Lys grå

Mærkninger



Name: LB, Rullespand



Name: LB, Sprøjte, sæk



Name: LB, Spand



Anvendelse

Udfyldning og armering af samlinger ilagt Marco Spark - perf eller Sheetrock gipstape og udfyldning af skruehuller på kartonklædte gipsplader.

Plet- og fuldspartling ved udjævning af puds, beton, letbeton, kartonklædte gipsplader og tidligere malede overflader.

Underlag

Skal være rent, tørt, fast og egnet til overfladebehandling.

Behandling

Løstsiddende materiale og maling fjernes ved afrensning, slibning og afstøvning.

Smuds, snavs, fedt og afsmittende materiale fjernes med Fluren 37.

Vandopløselig misfarvning, nikotin og sod rengøres med Fluren 49.

Hårde, glatte underlag matslibes.

Spartelmassen påføres og udjævnes.

Gipspladesamlinger afstøves og spartles og gipstape vendes med den præfabrikerede fold ind mod samlingen, trykkes fast med spartlen og presses ned i den våde spartelmasse.

Sparteltapen presses så langt ind, at der aflejres et tyndt lag spartelmasse på ydersiden af sparteltapen.

I samme arbejdsgang skrubespartles henover sparteltapen.

Efter tørring spartles samlinger og skruehuller 2 gange.

Overfladen slibes og grundes eller grundmales inden videre behandling.

Påføring

Påfør med spartelboks eller bazooka og udjævn med bredspartel.

Afstem valg af værktøj til overfladens størrelse.

Påfør tilstrækkelig mængde, bearbejd og udjævn spartelmassen.

Kulde/ varme kan påvirke materialets viskositet.

Kondensdannelse må ikke forekomme.

Kulde og øget luftfugtighed forlænger tørretid, gennemhærdning og genbehandlingsinterval.

Øget temperatur og lav luftfugtighed reducerer tørretid og gennemhærdning.

Risiko for svind hvor spartelmassen ikke er gennemtør inden videre behandling.

Gennemfør altid prøvebehandling for kontrol og accept af vedhæftning og resultat.

Forventet resultat

Jævn overflade til videre behandling.

OBS!

Gipspladerne skal være opsat jævnt før producenternes anvisninger og standarder.

Se Flügger arbejdsanvisning for gipskartonplader, spartling af samlinger.

Miljøinformation

Fjern mest mulig spartel fra værktøj før afvaskning i vand. Hæld ikke rest af flydende spartel i afløb, aflever det på den lokale genbrugsstation. Minimer dit malingsaffald ved på forhånd at beregne, hvor meget der skal bruges. Opbevar overskydende maling korrekt så rester kan anvendes, og miljøpåvirkning således minimeres.

Opbevaring af ubrudte og brudte emballager: Køligt, frostfrit og tæt tillukket

Beskyttelsesudstyr: Sprøjtning: Overtræksdragt, helmaske med kombinationsfilter. Pensel/rullepåføring: Beskyttelsesbriller og handsker. Slibning: Åndedrætsværn.

Tekniske data

Produkttype	Spartel- og fugemasse
Kulør (spartel)	Lys grå
Massefylde (kg/l)	1,25
Tørstof vægt (%)	58
Tørstof vol. (%)	50
Almindelig rækkeevne (m ² /litr.)	1
Min. arbejdstemp. under påføring og tørring/hærdning	Min. +10°C
Luffugtighed	Maks. luffugtighed 80 % RF
Støvtør ved 20°C, 60% RF (Timer)	2
Genbehandlingstør ved 20°C, 60% RF (Timer)	20
Gennemhærdet ved 20°C, 60% RF (Døgn)	28
Emission jf. ISO 16000-6:2011 (< µg/m ² h efter 28 dage)	49
Vedhæftning på beton (MPa)	0,64
Lagtykkelse (maks. mm)	2
Kornstørrelse (maks. mm)	0,2
VOC-MAX (g/l)	10
Rengøring af værktøj m.v.	Vand

Nuværende TDS Version

april 2020

Erstatter TDS Version

januar 2018